



Microsoft Dynamics

***NAVCHEMPLUS: Software per  
le esigenze gestionali delle  
imprese chimiche***



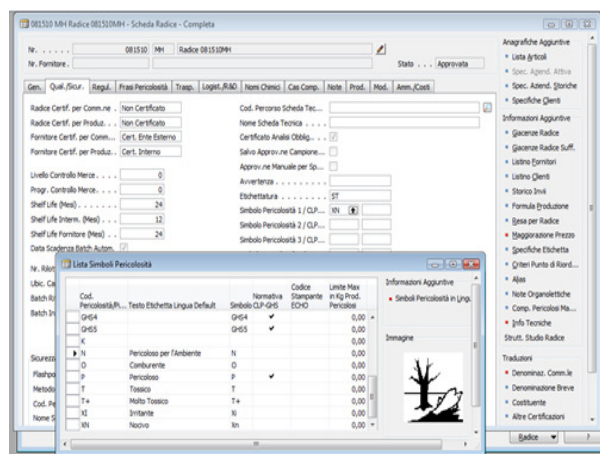
**DISC**  
SOLUZIONI INFORMATICHE

**NAV/ChemPlus** è la Verticalizzazione su piattaforma **Microsoft Dynamics NAV** realizzata da **DISC S.p.A.**, membro del Consorzio DYGroup, per soddisfare le specifiche esigenze delle aziende operanti nel **settore chimico, farmaceutico e degli aromi e fragranze**, offrendo gli strumenti necessari per un pieno coordinamento e controllo lungo l'intera filiera delle aziende di processo.

NAV/ChemPlus traduce in reali benefici le potenzialità di **Microsoft Dynamics NAV**, l'ERP di Microsoft pensato per le esigenze delle piccole e medie imprese, fornendo un prodotto a supporto delle aziende nel conseguimento degli obiettivi di **efficienza e innovazione**.

Questo con riferimento a tutti gli ambiti funzionali maggiormente caratterizzati dalle esigenze specifiche dell'Industria di Processo:

- **Supply Chain** - Ottimizza i processi logistici lungo l'intera filiera, dai fornitori ai clienti. Garantisce le consegne dei prodotti puntuali e complete, fatturazione precisa ed etichettatura e documentazione personalizzata sui requisiti del cliente
- **Produzione** - Consente la gestione accurata dei costi fissi e operativi di produzione, assicurando disponibilità, affidabilità e qualità del prodotto
- **Qualità** - E' strumento di forte presidio degli aspetti di qualità di prodotto e di processo, in un settore caratterizzato da requisiti molto spinti in questo ambito
- **Regulatory** - Assicura la conformità a normative ambientali, sanitarie e di sicurezza in vigore



## SPECIFICHE DI PRODOTTO

Gestione puntuale delle informazioni di prodotto, delle formule e del relativo ciclo di vita, nel pieno rispetto dei **requisiti normativi**.

- ❖ Gestione specifiche tecniche (anche personalizzate per cliente)
- ❖ Certificati di analisi
- ❖ Integrazione tra flussi logistici e requisiti qualitativi

## CAMPIONATURE

Con NAV/ChemPlus la gestione dei campioni e degli ordini di campionatura è particolarmente spinta, grazie a flussi dedicati che rendono più agevole la registrazione di ricevimenti, produzioni e spedizioni di campioni.

- ❖ Richieste di campionatura, nelle tipologie type e batch sample
- ❖ Produzione campioni e interfacciamento con sistemi di produzione automatizzati
- ❖ Gestione magazzino campioni e ciclo di spedizione dedicato

## TRATTATIVA COMMERCIALE

Gestione del ciclo di processamento dell'ordine di vendita in ottica di forte integrazione con i processi autorizzativi, di qualità e documentali, nel rispetto degli obiettivi di marginalità rispetto ai costi attuali

- ❖ Gestione ciclo preventivo/offerta/ordine di vendita
- ❖ Gestione dei listini a partire dalla profilazione del margine obiettivo
- ❖ Composizione del prezzo secondo logiche molto articolate e verifica in tempo reale del costo prodotto a partire dal costo storico o a preventivo dei componenti di formulazione
- ❖ Ciclo evasione ordine integrato con processi autorizzativi di varia natura (per sotto marginalità, per rischio di insolvenza da parte del cliente, nel rispetto delle specifiche prodotto richieste dal cliente, per pagamento anticipato, ...)
- ❖ Gestione forecast di vendita rolling e sua comparazione con i dati di venduto, analisi what-if secondo parametri di costo/ricavo piuttosto che in termini di marginalità, esplosione del piano di vendita a generare i fabbisogni di acquisto

## CONTROLLO DELLA QUALITA'

Presidio degli aspetti di qualità in ottica di forte integrazione di processo e rispetto agli aspetti documentali propri del settore chimico e farmaceutico: specifiche di prodotto, certificati di analisi, gestione di reclami e delle non conformità.

- ❖ Gestione automatica delle richieste di analisi
- ❖ Procedure automatiche di riconrollo materiali
- ❖ Reportistica di conformità
- ❖ Tracciabilità dei lotti nel rispetto dei requisiti normativi e qualitativi
- ❖ Interfacciamento con software LIMS (Lab. Information Management System)

## REGULATORY

Viene garantito il rispetto della normativa vigente in termini di sicurezza per quelli che sono gli aspetti direttamente correlati ai prodotti venduti e spediti, a partire dagli aspetti documentali.

- ❖ Etichettatura di prodotto (anche secondo la normativa GHS, introdotta di recente)
- ❖ Schede di sicurezza e monitoraggio invio nuove versioni a Clienti
- ❖ REACH
- ❖ Normativa ADR
- ❖ Interfacciamento con software specifici in ambito Regulatory

## LOGISTICA

- ❖ Gestione e tracciabilità lotti
- ❖ Gestione magazzino per ubicazioni
- ❖ Gestione confezionamenti per Articolo
- ❖ Gestione riconfezionamenti
- ❖ Gestione magazzino secondo logica FEFO (First Expire First Out)
- ❖ Gestione ciclo di approntamento spedizione (Picking, Packing)
- ❖ Gestione della documentazione di trasporto nelle numerose diverse tipologie previste
- ❖ Procedura di inventario

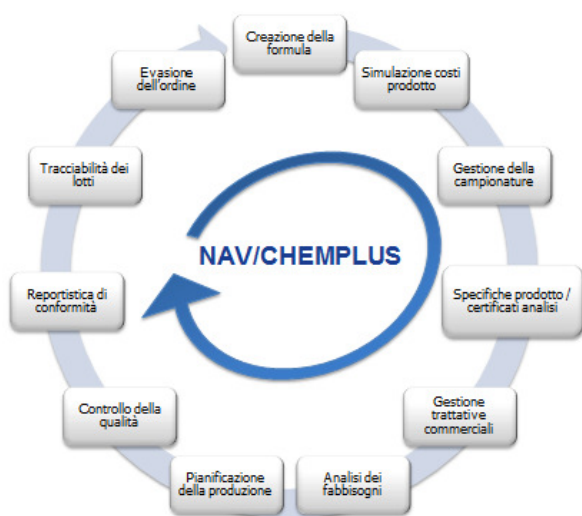
## INTEGRAZIONE CON DYNAMICS NAV

La totale integrazione del verticale **NAV/ChemPlus** con **Microsoft Dynamics NAV** garantisce la massima compatibilità dei processi aziendali verticalizzati per soddisfare le esigenze dell'Industria di processo con i flussi standard, favorendo la condivisione in tempo reale di dati e informazioni in ambiti quali:

- ❖ Contabilità generale e analitica

- ❖ Ciclo passivo
- ❖ Gestione cespiti
- ❖ CRM e marketing
- ❖ Gestione budget

Tutto questo essendo garantita anche la totale integrazione con gli strumenti di Microsoft Office, di uso corrente da parte dei normali utenti a massima garanzia della fruibilità da parte loro del patrimonio informativo messo a disposizione dalla piattaforma ERP e della sua condivisione all'interno e all'esterno dell'azienda nel quadro dei molti processi collaborativi che sempre più caratterizzano le relazioni interaziendali e cliente/fornitore.



## CASO DI SUCCESSO: VAMP TECH S.p.A.

**Vamp Tech S.p.A. sceglie Microsoft Dynamics NAV come sistema ERP per lo sviluppo del proprio business**

### Le esigenze

**Microsoft Dynamics NAV per migliorare l'efficienza dei processi, il servizio ai clienti e la flessibilità.**

Sotto la spinta di competenze manageriali e tecniche di elevato profilo, Vamp Tech ha attivato al proprio interno processi particolarmente articolati, propri delle realtà più evolute nel settore chimico plastico: necessitava perciò del supporto di un adeguato sistema informativo. Il management dell'azienda ha individuato una serie di priorità da collocare nel quadro di una rivisitazione sia del proprio approccio al mercato sia dei propri processi: l'attenzione a proporre ai propri clienti un servizio a valore

aggiunto improntato alla massima flessibilità; una forte integrazione dell'azienda nella filiera dal fornitore al cliente; un massiccio recupero di efficienza nei processi operativi interni ed esterni, come condizione necessaria per ridurre i costi in un contesto competitivo particolarmente aggressivo; un monitoraggio costante sia delle prestazioni nelle diverse aree funzionali dell'azienda, sia nella rilevazione di anomalie negli eventi critici connaturati ai processi operativi.

Il management di Vamp Tech, impresa leader nella produzione e distribuzione di polimeri plastici tecnici, dopo un attento confronto con le maggiori soluzioni ERP ha trovato in NAV/ChemPlus pieno riscontro ai propri requisiti funzionali e organizzativi.

### I benefici

**La soluzione per la gestione della complessità, dagli effetti misurabili e verticalizzata per le aziende chimiche.** Per Vamp Tech i benefici derivanti dall'implementazione del nuovo sistema informativo si sono dimostrati tangibili e rilevanti. Trascorso un anno dall'attivazione del nuovo gestionale, le spese di magazzino hanno subito una riduzione superiore al 20%, per effetto di una gestione ottimale del processo di pianificazione e dei flussi logistici correlati. Più in generale, da un punto di vista organizzativo, è stata conseguita una gestione efficace ed efficiente dei processi interni con un importante recupero di efficienza operativa trasversale, comprovato dal fatto che, nel primo anno dell'attivazione del nuovo sistema informativo, la struttura aziendale è stata in grado di reggere un incremento del 10% dei volumi. Tutto questo garantendo il monitoraggio continuo delle prestazioni aziendali in tempo reale attraverso la predisposizione di key performance mirati, ai fini della rilevazione tempestiva delle criticità e per l'attivazione immediata delle necessarie azioni correttive.

**DISC S.p.A.**

**Via Canovine 46 – 24126 Bergamo**

**Tel.: +39.035.678011 Fax: +39.035.313349**

**[info@disc.it](mailto:info@disc.it) – [www.disc.it](http://www.disc.it)**